

CURSO

RCM: MANTENIMIENTO CENTRADO EN CONFIABILIDAD

9 AL 17 DE AGOSTO DE 2021



INTRODUCCIÓN

Desde que las actividades para mantener la operación segura de los equipos industriales fueron clasificadas y organizadas como la gestión de Mantenimiento; se han desarrollado diferentes enfoques estratégicos para minimizar los costos asociados a dicha gestión.

El Mantenimiento Centrado en Confiabilidad conforma uno de las estrategias más importantes en la evolución del Mantenimiento ya que incorpora la visión de criticidad en cada equipo y sirve de plataforma base para el desarrollo de una moderna Gestión de Activos licitatorios.

CONTENIDO

INTRODUCCIÓN

- Aspectos Generales.
- Evolución del Mantenimiento.
- Historia del RCM.
- Conceptos Básicos.

TEORÍA DE FALLAS

- Función. Tipos de Función.
- Fallas. Tipos de Falla.
- Modos de Fallas.
- Efectos de Falla.
- Consecuencias de Fallas.
- Política para el Manejo de Fallas.

INDICADORES CLAVE

- Disponibilidad.
- Mantenibilidad.
- Confiabilidad

HERRAMIENTAS DE ANÁLISIS

- Matriz RAM.
- Metodología AMEF.
- Metodología ACR.

IMPLEMENTANDO EL RCM

- Definiciones.
- Objetivos.
- Principios.
- Beneficios.
- Tipos de Tarea.
- Equipo de Trabajo.
- RCM: Paso a Paso.
- Actualización.
- Errores Comunes.
- Mejores Practicas.

OBJETIVOS

Proveer una comprensión global del Mantenimiento Centrado en Confiabilidad, en cuanto a sus principios, beneficios, herramientas e implementación.

DIRIGIDO A:

El curso está dirigido a todo técnico o profesional que se desempeñe en las áreas de Mantenimiento y Producción de plantas industriales, tanto en funciones administrativas como operativas.

AGENDA

Fechas: 9 al 17 de agosto de 2021

Carga Horaria: 15 horas

Horario: Lunes a Miércoles 18:00 a 21:00

Metodología: Conexión en vivo - Exposición de presentaciones magistrales mediante un plataforma, en la cual se resolverán sus consultas o dudas en vivo

INCLUYE

- Impuestos de Ley.
- Certificado de asistencia CBHE.
- Material en digital - Presentación

Inscríbese: Click aquí

INSTRUCTOR

ING. GUSTAVO SUAREZ (COLOMBIA) - Ingeniero Mecánico, Diplomado en Consultoría, especialista en Mantenimiento Industrial, Gerencia de Proyectos y Normas ASME / API. Consultor en las áreas de Ingeniería de Mantenimiento y Gerencia de Proyectos con más de 30 años de experiencia profesional en empresas petroquímicas, de manufactura y de consultoría. Cuenta con 16 años en la Gerencia de Mantenimiento de PDVSA - Venezuela; 6 años en la Gerencia de Proyectos de INELMECA - Venezuela; 9 años en consultoría y capacitación en (México, Costa Rica, Colombia, Ecuador, Perú y Bolivia).

Contacto e Información:
Alejandra Justiniano
capacitacion@cbhe.org.bo
WhatsApp: (591) 79891193

