

CURSO ONLINE - CONEXIÓN EN VIVO

CLÍNICA DEL LIBRO DE ESPECIFICACIONES DEL EXAMEN CWI PARTE B / AWS

13 AL 24 DE JULIO 2020



Este curso te ayuda a entender y dominar la especificación de la Parte B

Si deseas certificarte como Inspector de Soldadura bajo los estándares de la Sociedad Americana de Soldadura, o AWS por sus siglas en inglés, necesitas conocer la estructura del programa de entrenamiento y examen. Este programa consta de tres partes:

Parte A – Fundamentos.

Parte B – Práctica aplicada en especificación.

Parte C – Práctica aplicada en el uso e interpretación de un código.

Examen de la Parte B: Está conformada por un mínimo de 46 preguntas que deberás responder en 120 minutos. Por lo general, esta parte del examen resulta ser la más complicada para los candidatos; el factor de éxito es el dominio de la especificación y estar familiarizado con las herramientas de inspección para la evaluación de las réplicas de soldaduras utilizadas en dicha parte del examen.

Desde el año 2016 la American Welding Society (AWS), ha puesto en vigencia el nuevo formato del **Libro de Especificaciones - Parte "B"** utilizado como especificación para el examen práctico mediante el uso de herramientas de inspección. Los cambios son de manera general con relación a la especificación anterior, siendo el contenido de la nueva especificación muy similar a cualquier especificación o estándar utilizado en el día a día del inspector de soldadura. Adicionalmente, esta nueva especificación está segmentada por diferentes criterios de inspección para diferentes tipos de productos como ser: estructuras metálicas, tuberías de transporte y sistemas de tuberías.



DIRIGIDO A:

Aspirantes y Candidatos al examen de certificación de inspectores de soldadura CWI -AWS.

METODOLOGÍA

Online y Streaming.
Se incluyen exámenes y cuestionarios de practica.

AGENDA

Fechas: 13 al 24 de julio 2020

Duración: 7 clases

Carga Horaria: 20 horas

Horario: Lunes, miércoles y
Viernes de 19:00 a 22:00 Sábado
de 8:00 a 10:00

CONTENIDO

- ◆ Requerimientos generales
- ◆ Requerimientos para la ejecución y criterios de aceptación de la inspección visual – acero estructural.
- ◆ Requerimientos para la ejecución y criterios de aceptación de la inspección visual – ductos de transporte «pipeline».
- ◆ Requerimientos para la ejecución y criterios de aceptación de la inspección visual – sistemas de tuberías «piping».
- ◆ Requerimientos de calificación de procedimientos.
- ◆ Requerimientos de calificación de desempeño de soldadores.
- ◆ Anexos (normativos e informativos)

INSTRUCTOR

ING. OLIVER AÑEZ. - Especialista en construcción e inspección de equipos estáticos para la industria del Petróleo y el Gas, con 20 años de experiencia y 15 años como Inspector Certificado. Inspector e Inspector Supervisor de Calderas y Recipientes a Presión, Comisión AI e IS con Endoso B y R (National Board of Boilers and Pressure Vessel Inspectors para códigos ASME BPV y NBIC), Inspector API 510, API 570, API 653, Inspector Senior de Soldadura AWS SCWI, CRI-AWS y especialista en recubrimientos SP 1 de la SSPC

ING. DANIEL ARNEZ - Ingeniero Mecánico (UMSA). Cuenta con certificaciones internacionales (AWS, ASME API).

Contacto e Información: Leidy Valverde
leidy@cbhe.org.bo
Teléfono: (591) 3538799
WhatsApp: 79891193

