CURSO ONLINE - CONEXIÓN EN VIVO

GESTIÓN PMI DE PARADAS DE PLANTA

11 AL 14 DE MAYO 2020

CBHE
CÁMARA BOLIVIANA DE HIDROCARBUROS Y ENERGÍA
Desde 1986

Las paradas de plantas industriales para ejecutar labores de mantenimiento, revisten una complejidad mayor cuando duran más de una semana. Esto debido a:

- La cantidad de actividades programadas para su ejecución.
- La cantidad de recursos (materiales, equipos, mano de obra) involucrados.
- La necesidad de ejecutar todas las actividades dentro del plazo previsto.

Por tal motivo, este tipo de paradas de planta presentan las siguientes características:

- Son temporales
- Buscan solucionar problemas o cubrir necesidades
- Consumen recursos (tiempo, dinero, materiales y trabajo)
- Son únicas e irrepetibles bajo las mismas circunstancias.
- Implican ciertos niveles de incertidumbre.

Las características anteriores están enumeradas como "Características de un Proyecto" en el PMBOK (Project Management Body of Knowledge) publicado por el PMI (Project Management Institute). Razón por la cual, las paradas de planta con duración superior a una semana deben ser gestionadas como un proyecto para garantizar su ejecución eficaz y eficiente.

En el presente curso, se ofrece una comprensión completa de la metodología PMI para la gestión integral de paradas de planta. Esta gestión parte desde la planeación estratégica de la parada, hasta el cierre administrativo de la misma. Equivalentes a la formulación y cierre de un proyecto.

CONTENIDO

- Generalidades de las PDP
- Planeación Estratégica
- Gestión de RRHH
- Gestión del Alcance
- Gestión de Contratación
- Gestión de Pre-Parada
- Proceso de Planificación
- Proceso de Programación
- Proceso de Control
- Gestión de Presupuesto
- Tecnología de Información y Comunicaciones (TIC)
- Proceso de Procura
- Gestión de Seguridad, Higiene y Ambiente
- Proceso de Ejecución
- Gestión de Cambios
- Proceso de Cierre
- Gestión de Mejora Continua

OBJETIVOS

- Proveer una comprensión global de todos los procesos involucrados en la Gestión de Paradas de Planta, de acuerdo con la metodología del PMI.
- Hacer de la planificación y ejecución de Paradas procesos eficientes, profesionalmente gratificantes y libres de tensiones y conflictos organizacionales.
- Implementar estrategias dirigidas a aumentar los índices de seguridad y confiabilidad operacional, y reducir los costos y duraciones de las Paradas de Planta.

DIRIGIDO A:

Gerentes de Mantenimiento, Gerentes de Parada, Planificadores, Programadores y Controladores, Coordinadores de Ejecución, Supervisores de Campo, Coordinadores y Superintendentes de Operaciones, Ingenieros de Proyecto, Ingenieros de Mantenimiento, Inspectores de Seguridad y de Calidad.

METODOLOGÍA

Conexión en vivo - Exposición de presentaciones magistrales mediante una plataforma, en la cual se resolverán sus consultas o dudas en vivo.

AGENDA

Fechas: 11 al 14 de mayo 2020

Carga Horaria: 16 horas

Horario: 10:00 a 12:00 y de 15:00 a 17:00

INSTRUCTOR

ING. GUSTAVO SUAREZ

Ingeniero Mecánico, Diplomado en Consultoría, especialista en Mantenimiento Industrial, Gerencia de Proyectos y Normas ASME / API . Consultor en las áreas de Ingeniería de Mantenimiento y Gerencia de Proyectos con más de 30 años de experiencia profesional en empresas petroquímicas, de manufactura y de consultoría. Cuenta con 16 años en la Gerencia de Mantenimiento de PDVSA - Venezuela; 6 años en la Gerencia de Proyectos de INELMECA - Venezuela; 10 años en consultoría y capacitación en (México, Costa Rica, Colombia, Ecuador, Perú y Bolivia).

Información: Alberto Vasquez
alberto@cbhe.org.bo
Teléfono: (+591) 3 538799
WhatsApp : (+591) 78446082

CBHE CAPACITACIÓN