

**13 JULIO
2017**

CURSO DEL CODIGO (AWS D1.1 (SOLDADURA ESTRUCTURAL-ACERO)



Auditorio CBHE

Av. Radial 17 y 1/2 y 6to. Anillo - Santa Cruz - Bolivia

PLAZAS LIMITADAS

Reservas e inscripciones: **Liliana Flores**
capacitacion@cbhe.org.bo • Telf: 3538799 - Whatsapp: 79891193

BASADO EN EL CODIGO (AWS D1.1/D1.1M:2015)

OBJETIVO

Agregar y/ o Reciclar los conocimientos aplicables a las actividades de inspección y control de calidad en la soldadura para "Fabricar y Armar estructuras soldadas de Acero".

Al final del curso los participantes tendrán los conocimientos para:

-Verificar el cumplimiento de los requisitos técnicos para la inspección o fiscalización de actividades de soldadura en estructuras metálicas nuevas o en operación.

-Conocer los requisitos aplicables desde la adecuada selección del Procedimiento de Soldadura aplicable, hasta la inspección final de la soldadura, pasando por la revisión de los planos mecánicos, calificación de Procedimientos y Soldadores, la ejecución de la soldadura y las inspecciones y pruebas aplicables.

DIRIGIDO A

Inspectores de soldadura, inspectores de Calidad, ingenieros o técnicos de montaje de estructuras metálicas, proyectistas, supervisores de soldadura y otros profesionales con educación mínima de técnico superior o ingeniería (mecánica, industrial, naval o civil), o personal técnico con experiencia en el rubro.

AGENDA

Carga horaria: 24 horas.

Fechas: 13 al 15 de julio 2017.

Horarios: De 8:00 a 12:00 y de 14:00 a 18:00.

Lugar: Oficinas de CBHE en la ciudad de Santa Cruz de la Sierra, Bolivia.

INCLUYE

- ↳ 24 horas de instrucción
- ↳ Sala completamente equipada (Aire acondicionado, proyector, pizarra)
- ↳ Material del curso impreso a colores
- ↳ Certificado emitido por la CBHE
- ↳ Refrigerios y estación de café permanente

CONTENIDO

1. REQUERIMIENTOS GENERALES

2. DISEÑO DE JUNTAS SOLDADAS: (solo descripción de requisitos)

- ↳ Parte A Requerimientos Comunes para el Diseño de Conexiones Soldadas (Miembros No Tubulares y tubulares).
- ↳ Parte B Requerimientos Especificos para el Diseño de Conexiones No Tubulares (Cargadas estática o cíclicamente).
- ↳ Parte C Requerimientos Especificos para el Diseño de Conexiones No Tubulares (Cargadas cíclicamente).

3. WPS PRE-CALIFICADOS: Alcance, procesos de soldadura, Combinaciones de Metal Base/ Metales de Aporte, requerimientos de Temperatura, Limitaciones de Variables de WPS.

4. CALIFICACION DE PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA Y SOLDADORES

- ↳ Parte A Requerimientos Generales
- ↳ Parte B Especificación de procedimiento de soldadura calificado
- ↳ Parte C Calificación del desempeño de los soldadores/ operadores de soldadura
- ↳ Parte D Requerimientos para ensayos de CVN (Ensayos de Charpy)

5. FABRICACION (requisitos clave): Alcance, Metales Base, consumibles de Soldadura, procesos ESW y EGW, variables de WPS, temperatura de Pre calentamiento y entre pases, otros.

6. INSPECCIÓN (solo descripción de requisitos)

- ↳ A. Requerimientos Generales
- ↳ B. Responsabilidades de Contratista
- ↳ C. Criterios de Aceptación
- ↳ D. Procedimientos de Ensayos no Destructivos
- ↳ E. Ensayos de Radiografía (RT)
- ↳ F. Ensayos de Ultrasonido (UT)
- ↳ G. Otros Métodos de Ensayos

7. SOLDADURA DE ESPARRAGOS

8. REFUERZO Y REPARACION DE SOLDADURA EXISTENTES (solo descripción de requisitos) General, Metal base, diseño de Refuerzo y Reparación, Mejora de Vida a Fatiga, mano de Obra y Técnica, Calidad.

9. ESTRUCTURAS TUBULARES

- ↳ Parte A Diseño de Conexiones Tubulares.
- ↳ Parte B Especificación de Procedimientos de Soldaduras Precalificados.
- ↳ Parte C Calificación de Especificación de procedimientos de soldaduras.
- ↳ Parte D Calificación del desempeño.
- ↳ Parte E Fabricación.
- ↳ Parte F Inspección.

INSTRUCTORES

ING. PAULO CESAR PESSOA

Ingeniero Industrial (UGRM); cuenta con certificaciones internacionales como: Inspector de Soldadura AWS / CWI; endorsement ASME IX / B31.3 / B31.1; Inspector de Piping API 570; Inspector Visual ASNT NDT Nivel II ACCP VT (Inspección Visual Remota). Cursos especializados en: Cursos de entrenamiento de Ensayos No Destructivos bajo ASNT CP-105 ; Aplicación Ultrasonido Phased Array y TOFD (120 h) – Inspectra/Eclipse; Advanced Ultrasonic Flaw Detection & Characterization – U.Ultrasonics – 09/15; Ultrasonido Nivel 1 y 2 (120 h) – Worldspec/Hellier NDT Training – 10/14; Visual Inspection Level 1 y 2 (24 h) – NDT Training & Testing Center TX – 04/13; Líquidos Penetrantes Nivel 2 (16 h) – Ademinbol – 08/12; Diplomado Análisis de Falla en componentes Mecánicos (174 h) – PUCP – 11/11; Curso ASME B31.3 (25 h) y B31.4 (24 h) – CENACE – 10/10; Seminario-Taller AWS-Certified Welding Inspector – Indura Chile (140 h) – 11/08; Curso Inspector de Soldagem Nivel I para Qualificação FBTS – ISQI (164 h) – 10/07; Curso Excel Avanzado Nivel III (Macros) – COGNOS (70 h) – 10/04; Manejo de programas: Autocad 2D-3D/ COADE Cadworx Plant 3D, MS Project, MS Office
Cuenta con mas de 17 años de experiencia en trabajos de ingerieria en cargos como: SUPERVISOR MECANICO DE PIPING, SUPERVISOR QA/QC, FISCAL DE INSPECCION DE SOLDADURA NIVEL II y actualmente de desempeña como INSPECTOR DE EQUIPOS EN SERVICIO en la empresa INSPECTRA S.R.L