

Sea un especialista con la CBHE,
líder en capacitación y
certificación de personas.

17 Abril
2017



CURSO ASME SECCIÓN VIII: "Edición 2015-Última Versión"



Auditorio CBHE

Av. Radial 17 y 1/2 y 6to Anillo - Santa Cruz - Bolivia

PLAZAS LIMITADAS

Reservas e inscripciones: Liliana Flores

capacitacion@cbhe.org.bo - (591) -33538799

ASME SECCIÓN VIII Div. 1: Edición 2015 - Última Versión

Diseño, Fabricación e Inspección de Tanques y Recipientes de Presión

INTRODUCCIÓN

El curso inicia con la introducción y estudio de las normas y requerimientos del código ASME sección VIII división 1, para entender sus antecedentes y la aplicación de sus reglas al diseño y fabricación en situaciones comunes.

Se estudiarán antecedentes, organización, materiales, cargas, temperaturas máximas y mínimas de diseño, reglas de diseño para presiones internas y externas, fabricación, inspección, pruebas y certificación de tanques de presión.

Se recomienda, aunque no es obligatorio, traer al curso la última edición del Código ASME, Sección VIII, DIVISIÓN 1: Edición 2015- Rules for construction of Pressure Vessels.

Adicionalmente se aplican las reglas de diseño y fabricación a casos reales y se analiza el estado de cargas y situaciones no consideradas en el código.

OBJETIVO

- Profundizar los aspectos más utilizados del Código ASME para Calderas y Recipientes a Presión Sección VIII - Div. 1. -Edición 2015
- Aplicar las reglas de diseño y fabricación a casos reales.
- Analizar el estado de cargas y situaciones, no consideradas en el código.

DIRIGIDO A

Ingenieros, técnicos y personal de fabricación, montaje, inspección, ensayos, diseño, ingeniería, garantía de calidad, operación y mantenimiento de empresas de ingeniería, construcción y montaje, operadores, autoridades regulatorias, universidades, inspectores, y profesionales independientes.

REQUISITOS Y PREPARACIÓN

Este curso no exige conocimientos previos en la materia. Sin embargo, para un aprovechamiento óptimo, se recomienda un conocimiento básico de la temática (fabricación de equipos a presión, materiales y soldadura) así como la lectura previa de la normativa antes del comienzo del curso para un mejor aprovechamiento del mismo. No se requieren conocimientos de diseño.

RECOMENDACIONES PARA LOS ASISTENTES

Aunque se entregan copias de la parte relevante de la documentación, si se tienen copias de trabajo sobre las que hacer anotaciones se recomienda traerlas.

Puede ser interesante traer ejemplos reales de casos que hayan generado dudas en los asistentes y que quieran tratar o poner en común. En caso de que alguno.

INSTRUCTOR

Ing. Oliver Añez

El Curso de preparación ha sido diseñado, desarrollado y será liderado por el Ing. Añez, especialista en Ingeniería Mecánica e Inspecciones, cuenta con más de 15 años de experiencia en inspección de estructuras soldadas en el rubro Petrolero y Gasífero y viene preparando futuros inspectores de soldadura por más de 6 años.

Ingeniero Industrial y de sistemas de la Universidad Privada de Santa Cruz - UPSA. Cuenta con distintas certificaciones internacionales tales como:

Inspector de Calderas y Recipientes a Presión, Mención "A" (National Board of Boilers and Pressure Vessel Inspectors)

American Welding Society (AWS): Inspector de Soldadura Certificado Senior por AWS QC-1. Certificado N° 16040088.

American Welding Society (AWS): Interpretador de radiografía certificado QC-15, Certificado No 1409006N.

American Society of Nondestructive Testing (ASNT): Inspector Visual Nivel II de Equipos de la Industria en General y de Presión por ASNT ACCP. Certificado N° 160084

Society of Protective Coating (SSPC): Conocimientos certificados bajo el programa de especialista en recubrimientos de la SSPC, en el nivel 1 (Fundamentos de los recubrimientos).

CONTENIDO

Lección 1 = Introducción al ASME

Lección 2 = Introducción a la Sección VIII División 1 – Edición 2015

Lección 3 = Sección II Parte A: Especificaciones de Materiales

Lección 4 = Requisitos de materiales

Lección 5 = Introducción al diseño (definición de los esfuerzos)

Lección 6 = Introducción a la Sección II Parte D: Propiedad de los materiales

Lección 7 = Juntas Soldadas

Lección 8 = Eficiencia de las juntas soldadas

Lección 9 = Requisitos generales de diseño

Lección 10 = Diseño de componentes a presión interna

Lección 11 = Diseño de componentes a presión externa

Lección 12 = Aberturas y su refuerzo

Lección 13 = Diseño de Soportes

Lección 14 = Diseño de bridas no estándar & cabezas bridadas

Lección 15 = Placas tubulares

Lección 16 = Introducción a la metalurgia & los procesos

Lección 17 = Requisitos generales de fabricación

Lección 18 = Fabricación soldada

Lección 19 = Tratamiento térmico

Lección 20 = Requisitos de control de calidad, NDE, Inspección

Lección 21 = Prueba de impacto

Lección 22 = Prueba de presión

Lección 23 = Certificación

AGENDA

Fechas: 17 al 21 de abril 2017

Horarios: De 8:00 a 12:00 y de 14:00 a 18:00

Duración: 40 horas distribuidas en 5 días

INCLUYE

- Impuestos de ley
- Certificado de participación de la CBHE
- Refrigerios
- Material impreso de apoyo en el cual se desarrollan todos y cada uno de los puntos del temario, en forma bien redactada, detallada, explicada, ordenada, de fácil lectura con base en normas internacionales.

NOTA: La CBHE se reserva del derecho de cambiar fechas y horarios de acuerdo